

#### (四)組織稀疏瑕疵案例分析

##### 案例【一】針織布組織稀疏(小破洞)現象

###### (一)現象觀察：

1. 耐隆絲包覆 OP 彈性絲以單面電腦提花編織之圓編針織布。
2. 布面外觀呈組織稀疏小橫條段順沿著緯列方向(Course)出現。

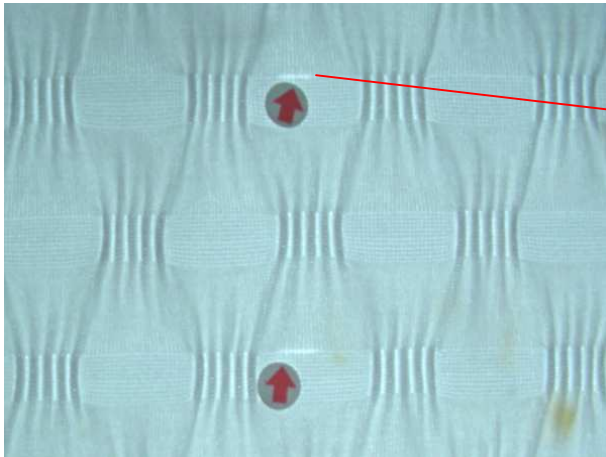
###### (二)實驗分析：

###### 1. 拆解紗線觀察：

拆解組織稀疏部位之耐隆包覆 OP 絲，耐隆絲沒有斷絲之情形而 OP 絲都發現有斷絲之情形。

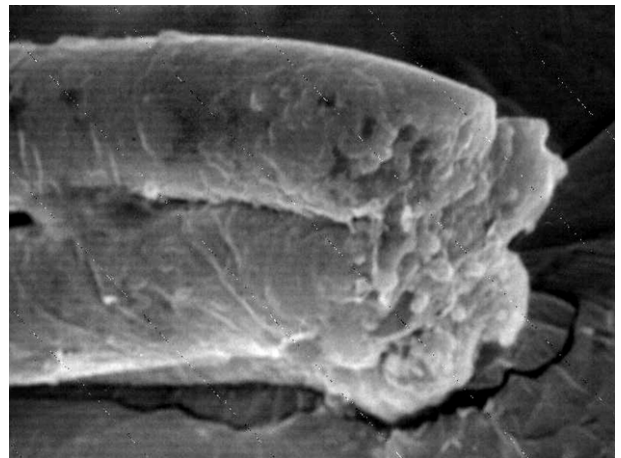
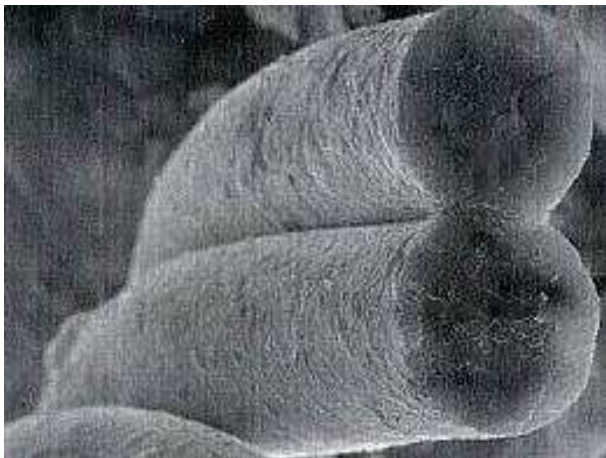
###### 2. 電子顯微鏡(SEM)檢測：

OP 絲斷掉處之斷面平整，與受化學力侵蝕受損(例如染整工程)其斷絲斷面及紗桿周圍呈不平整狀相比對，知此現象並非化學力侵蝕造成斷絲。



來樣檢測之斷絲斷面  
(斷面平整)

化學力侵蝕之斷絲斷面  
(本所基本資料 SEM 照片)



## 結果討論

來樣係OP絲受機械力切割而斷絲(例如織造工程)，斷OP絲位置布面組織局部喪失彈性，當於後續加工時(例如染整、定型…等)持續受到拉伸或擴幅作用會使布面組織稀疏現象更明顯化。

**以上資料來自財團法人紡織產業綜合研究所，聯絡電話(02)2267-0321**